

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
21. Juli 2005 (21.07.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/065906 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B28C 9/00**

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2005/050045

(22) Internationales Anmeldedatum:
6. Januar 2005 (06.01.2005)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
04000085.3 6. Januar 2004 (06.01.2004) EP

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): SIKA TECHNOLOGY AG [CH/CH]; Zugerstrasse
50, CH-6340 Baar (CH).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BRACHER, Gus-
tav [CH/CH]; Hauptikerstrasse 32, CH-8911 Rifferswil
(CH). LINDLAR, Benedikt [DE/DE]; Eichbühlstrasse
35, 78467 Konstanz (DE). MATHYS, Beat [CH/CH];

Haldenstrasse 11, CH-5621 Zufikon (CH). SPIRIG,
Cyrill [CH/CH]; Stationsstrasse 3, CH-8606 Nänikon
(CH). WOMBACHER, Franz [CH/CH]; Rebbergstrasse
4, CH-8917 Oberlunkhofen (CH).

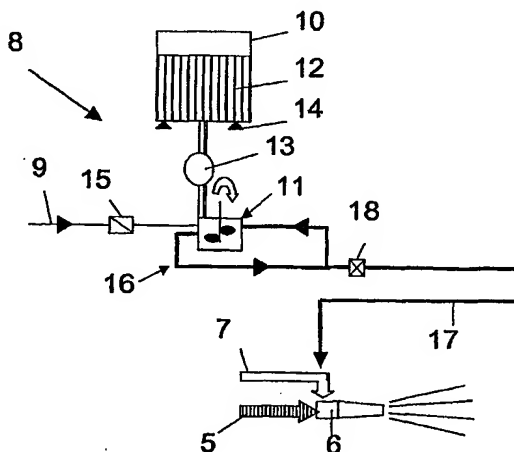
(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,
FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,
TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,
EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL,
PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI,
CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR PROCESSING GUNNED CONCRETE BY MEANS OF A SPRAYING MACHINE, AND SPRAYING
MACHINE

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUM VERARBEITEN VON SPRITZBETON MITTELS EINER SPRITZMASCHINE UND
SPRITZMASCHINE



(57) Abstract: Disclosed is a method for
processing gunned concrete by means of a spraying
machine (1). According to said method, additives
(12) can be fed to the gunned concrete before the
same is discharged from a spray nozzle (6). At
least one additive (12) which contains a certain
proportion of solids is mixed with water in a
mixing device and is fed to the gunned concrete by
said mixing device before the gunned concrete is
discharged from the spray nozzle (6).

(57) Zusammenfassung: Bei einem Verfahren
zum Verarbeiten von Spritzbeton mittels einer
Spritzmaschine (1), können dem Spritzbeton vor
dem Austritt aus einer Spritzdüse (6) Zusatzmittel
(12) zugeführt werden. Mindestens ein Zusatz-
mittel (12), welches einen Anteil an Feststoffen
aufweist, wird in einer Mischvorrichtung mit
Wasser vermischt und von der Mischvorrichtung
dem Spritzbeton vor dem Austritt aus der
Spritzdüse (6) zugeführt.

**Veröffentlicht:**

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.